

PISTOLA AIRLESS ASSISTIDO FLAMINGO



Importante instruções de segurança
Leia todos avisos, e instruções neste manual.

Uso

A Pistola de pintura pneumática com suporte de bomba na faixa de alta pressão (até máx. 250 bar) para processamento de meios líquidos pulverizáveis, considerando o fabricante referências. A pistola de pulverização de alta pressão é conduzida manualmente e operada pelo operador para revestir a peça de trabalho.

Referências de segurança

Referências de segurança para o operador

- Leia todas as referências e instruções de segurança. O não cumprimento das referências de segurança e instruções pode levar a perigo e/ou causar ferimentos graves.
- Guarde todas as referências e instruções de segurança para o futuro e guarde-as no local de operação local disponível, para que possam ser vistos tanto pelo operador como pelo pessoal.
- Certifique-se de que todas as diretrizes locais para a segurança industrial e regras para a prevenção de acidentes são acompanhadas a qualquer momento.

Qualificação do pessoal

O equipamento só pode ser configurado, operado e reparado por pessoal qualificado e pessoal treinado.

Segurança do ambiente de trabalho

- Certifique-se de que a área de trabalho esteja sempre limpa e bem iluminada. Áreas de trabalho desordenadas ou escuras pode levar a acidentes.
 - Certifique-se de que o piso da área de trabalho seja antiestático, de acordo com EN50053 parte de 1, § 7-2, medição de acordo com DIN 51953 e que todas as pessoas envolvidas no trabalho área use sapatos antiestáticos, por ex. sapatos com sola de couro.
 - Certifique-se de que os operadores utilizem luvas antiestáticas para aterramento sobre o cabo da pistola ao pintar.
 - Obedeça a todos os regulamentos locais relativos à exaustão do excesso de pulverização e certifique-se de que eles existem no local de operação e são usados adequadamente.
 - Além disso, os seguintes componentes de um ambiente de trabalho seguro devem existir e/ou estar disponível:
 - Certifique-se de que para a alta pressão de operação existam material e mangueiras de ar disponíveis e usadas.
 - Certifique-se de que o pessoal tenha equipamentos de proteção individual disponíveis e use-o. Usando equipamentos de proteção individual, como respiração e pele proteção, bem como se necessário. Sapatos de segurança à prova de derrapagem, reduzem o risco de lesões.
 - Garantir que nenhuma fonte de ignição, como fogo aberto, faísca, fios incandescentes ou superfícies quentes estão presentes na área de trabalho e que não há fumaça no área de trabalho.
- ### 2.2 Referências de segurança para os operadores
- Leia as instruções de operação completa e detalhadamente antes de colocar a pistola para pintura em funcionamento. Todos as informações contidas neste manual devem ser seguidas, especialmente as referências gerais de segurança e as referências de advertência.
- Diretrizes locais para segurança industrial e regras para prevenção de acidentes devem ser seguidos em todos os momentos.

Manuseio seguro das pistolas de pintura Optima Flamingo

- Examinar antes de cada colocação em funcionamento, em particular após os trabalhos de manutenção e limpeza, a sede firme de todos os parafusos e porcas/mães.
- Atenção: O jato pulverizador está sob pressão e pode causar ferimentos graves.
- As seguintes instruções de segurança devem ser seguidas sempre que a pistola for utilizada:
 - Evitar em qualquer caso a injeção de corantes ou agentes de limpeza.
 - Nunca aponte a pistola para si, outras pessoas ou animais e nunca coloque a sua mão ou qualquer outra parte do corpo no jato de pulverização.
 - Separe sempre a alimentação de energia e de ar comprimido antes de trabalhar nos equipamentos, bem como interrupções de trabalho e mau funcionamento.
 - Em caso de interrupção do trabalho, proteger a pistola contra funcionamento.
 - Aliviar a pressão da pistola e do equipamento.
 - Em caso de mau funcionamento, repare o erro de acordo com o capítulo " Dificuldade filmando "página 10.
- Perigo de lesões na pele:
Anotar em caso de lesões na pele por cor ou agente de limpeza, qual cor e/ou agente de limpeza você usou e consulte imediatamente um médico.
- Perigo por forças de recuo:
 - Para contrariar as forças de recuo, certifique-se de que durante a operação você permanece em segurança e muda sua posição regularmente para evitar fadiga.

Aterramento

Devido à alta vazão da cor e do ar, é possível a carga eletrostática do equipamento. Ao descarregar estes podem causar faíscas ou chamas.

- Certifique-se de que o equipamento esteja aterrado durante a operação e também aterre as peças de trabalho a serem revestido.
- Todas as pessoas dentro da área de trabalho devem estar aterradas, por ex. usando sapatos antiestáticos e quando operar a pistola de pintura com luvas antiestáticas deve ser uma palavra para aterramento sobre o cabo do pulverizador pistola.

Mangueiras de material e ar

- Certifique-se de que sejam utilizadas apenas mangueiras de material e ar que estejam dispostas para o funcionamento adequado pressões.
 - Certifique-se de que o material da mangueira de material esteja quimicamente estável contra o material pulverizado materiais.
 - Certifique-se de que na mangueira de alta pressão utilizada constam o fabricante, a data de fabricação e pressão operacional permitida são reconhecíveis.
- Atenção:
A resistência elétrica da mangueira de alta pressão completa deve ser inferior a 1 MOhm.
- ### 2.2.4 Limpeza
- Desacoplar o equipamento da entrada pneumática e aliviar a pressão.
 - Certifique-se de que a temperatura ambiente esteja pelo menos 5°C abaixo do ponto de inflamação do produto de limpeza utilizado agentes.
 - Use para limpeza apenas panos e escovas umedecidas com solvente. Use em qualquer caso artigos duros e nunca spray aplique agentes de limpeza com uma pistola de pulverização.

Atenção: Em recipientes fechados pode formar-se uma mistura de gás combustível e ar. Portanto, nunca pulverize durante a limpeza do equipamento com solventes em um recipiente fechado.

Manuseio de líquidos, lacas e cores' Flamingo

Considere todas as especificações de manuseio do fabricante de todas as tintas, solventes e produtos de limpeza usados durante a preparação da tinta, a aplicação da tinta e também o processo de limpeza.

Obedecer todas as medidas preventivas prescritas; carregue um protetor para os olhos, roupas de proteção e - luvas e use, se necessário, creme de proteção para a pele. Sempre carregue uma máscara protetora e/ou use um respirador ao pintar, bem como durante a preparação e limpeza.

Opere a pistola de pintura apenas numa cabine de pintura ou numa parede de pintura com ventilação operacional (para exaustão o excesso de pulverização), a fim de garantir uma protecção suficiente da saúde e do ambiente.

Ao processar materiais quentes (máx. 60°C), leve roupas de protecção adequadas.

Adesão

A Tornado declina qualquer responsabilidade por danos resultantes de uso não pretendido. O equipamento pode ser usado somente para processar material recomendado pela Tornado. O equipamento poderá só pode ser operado como uma unidade completa. Os dispositivos de protecção não podem ser desativados. Somente revestimentos.

peças sobressalentes e acessórios originais podem ser usados. Em caso de auto-desmontagem a responsabilidade é nula.

Cargas conectadas

A) Pressão de ar máxima permitida 8 bar, pressão operacional recomendada 1,5 - 3 bar.

A pressão operacional depende da viscosidade, tamanho do bico e tipo de sistema de pulverização (Airless - Air Combi).

B) A temperatura máxima permitida do material em operação sem luvas é de 40 graus Celsius.

C) A temperatura máxima permitida do material por operação com luvas é de 60 graus Celsius

D) Pressão máxima permitida do material 250 bar

Consumo de materiais e valores de rendimento

a) Valores de consumo de material – dependendo do diâmetro do bico e da bomba

pressão. b) Valores de rendimento de material
Medição baseada nos seguintes valores:

Pressão operacional: 100 bar

Tamanho do bico: 0,23 mm

Viscosidade do material: 45 segundos. DIN 4 mm/20 graus Celsius

Produção de material: aprox. 0,26 l/min.

Consumo de ar

Consumo de ar da pistola de pintura de alta pressão (válvula reguladora de ar total 0606500600 ajustada totalmente em máx., veja a descrição da função Designação da tabela „B“,)

Jato redondo Jato plano

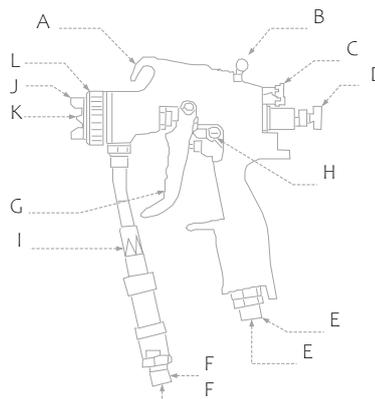
1,0 bar = 5,0 cbm/h = 84,0 l/min. 1,0 bar = 4,3 cbm/h = 72,0 l/min.

2,0 bar = 8,1 cbm/h = 136,0 l/min. 2,0 bar = 6,9 cbm/h = 115,0 l/min.

3,0 bar = 11,1 cbm/h = 185,0 l/min. 3,0 bar = 9,2 cbm/h = 154,0 l/min.

Estes valores podem ser reduzidos operando o ajuste de ar total 065

006 00 por aprox. 80% (ou seja, os valores são de apenas aproximadamente 20%)



A Gancho - Regulação de jato plano

C Regulagem de jato redondo

D Mola Reforço de pressão

E Conexão de ar giratória G1/4"

F Material giratório Conexão G1/4"

G Gatilho

H Bloqueio do gatilho

I Filtro

J Tampa de ar

K Bocal

L Porca de retenção da tampa de ar

Inicialização

Antes da primeira utilização, lave o bocal de fornecimento de material com solvente resp. agente de limpeza.

O fluxo de material e a imagem de pulverização dependem do tamanho do bico de pulverização, da viscosidade do material e a pressão dos materiais. Consulte a tabela de seleção de bicos, página 12–tabela 2 “solução de problemas página 10”.

Operação

Conexão aérea

Conexão de ar giratória 0606502900, rosca de conexão G ¼“Suprimento de ar para tampa de ar de jato plano e jato de ar redondo.

- O ar limpo e seco aumenta a qualidade da pulverização e prolonga a vida útil da sua pistola de pulverização de alta pressão.

Conexão de pintura

(Atenção, alta pressão!! – Considere todas as normas de segurança)

Conexão de material giratório, rosca de conexão BSP ¼“. Utilize apenas mangueiras de alta pressão permitidas.

Cuide da posição correta da vedação do cone esférico.

Operação da pistola de pulverização de alta pressão

a) Gire a trava do gatilho

90 graus para baixo (a pistola de pintura está liberada)

b) Puxe o gatilho até o primeiro ponto de pressão (pré-ar)

c) Puxe o gatilho completamente, o jato colorido de alta pressão inicia

d) Depois de terminar o procedimento de pulverização, segure sempre a pistola de pulverização

Girando novamente a trava do gatilho 90 graus para cima (veja a ilustração 1).

Nota: Para evitar a formação de gotas na pistola, mantenha a válvula de pré-ar

1-2 seg. após a pulverização aberta.

Regulação do jato plano

Por meio do regulamento de jato plano 1248-U6, o ar de atomização é adicionado ao jato plano.

Rotação no sentido horário pouco ar - pouca atomização

Rotação anti-horária - muito ar - alta atomização.

F

orça do gatilho

Adaptação da pressão de disparo de acordo com a pressão do material.
 - A força da mola é ajustável de aprox. 80 - 250 bar (1,138 - 3,557 PSI).
 - 250 bar apertar completamente o parafuso 1236-5.
 - 80 bar - desapertar o parafuso 1236-5 do tucho.

Para pressões entre 80 e 250 bar escolha um ajuste intermediário correspondente do parafuso 06 065 093 00

R

egulagem do jato

Por meio do regulamento de jato redondo 06 065 007 00, o ar de atomização é adicionado à tampa do jato plano pelas laterais.
 Rotação no sentido horário pouco ar - Pouco ajuste ao jato redondo.
 Rotação anti-horária com muito ar - Alto ajuste ao jato redondo.

A

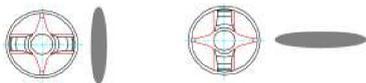
juste da capa de ar

- Coloque a pressão da bomba em 0, solte o gatilho completamente - a pressão da mangueira é aliviada.
- Fixe a pistola girando 90° no sentido horário da alavanca de segurança 06 065 053 19.
- Solte a porca de retenção manualmente.
- Coloque a tampa de atomização 0606500901 na posição necessária.
- Aperte bem a contraporca com a mão.
(ver ilustração 1)

D

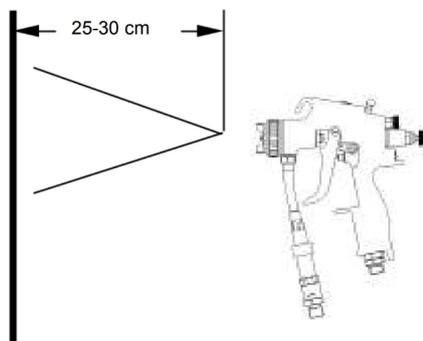
istância de pintura e orientação da pistola

Ajuste da capa de ar de atomização
 A posição da capa de ar de atomização e do bico de pulverização determina a direção da pulverização
 jato. Gire a tampa de atomização de acordo com a direção de pulverização desejada (o bico de pulverização gira com ela)
 Ilustração 2: Ajuste da capa de ar



O

rientação da pistola de pulverização



A pistola de pintura deve ser sempre mantida num ângulo de 90° em relação à superfície a pintar.

Seleção de filtro

O tamanho da malha do filtro não deve ser maior que o tamanho do bico!

A

juste do pré-ar

- Desparafuse o conjunto do botão 0606509300 e retire a agulha.
- Solte o porta-agulhas 0606501703 com a chave de parafuso 6,
- Ajuste a agulha:
 Mais pré-ar - desenrosque a agulha
 Menos pré-ar - enrosque a agulha
- Fixe a agulha, apertando o porta-agulhas
 Para contra-atacar, segure a extremidade da agulha.
 Para contra-atacar, segure a extremidade da agulha.

M

anutenção

Limpeza

Imediatamente após o uso ou interrupções mais longas, a pistola de pintura deve ser limpa com o diluente relevante para a tinta em questão (limpador). Neste caso é necessário limpar a pistola com diluente com o assistência da bomba de alimentação até que o limpador deixe a pistola limpa. Nunca mergulhe a pistola de pintura no agente de limpeza.

Limpeza do bico

- Ajuste a pressão da bomba em 0 bar, solte o gatilho completamente - a pressão da mangueira é aliviada.
- Fixe a pistola girando 90° no sentido horário da alavanca de segurança
- Remova a contraporca manualmente
- Retire o conjunto de bicos e sobre-o pela parte frontal
- Insira o conjunto de bicos e ajuste-o
- Aperte a contraporca manualmente

Limpeza do filtro

Recomendamos limpar o filtro (dependendo da tinta utilizada) de vez em quando para evitar que a tinta resíduos endurecendo o que pode impossibilitar a desmontagem.

- Coloque a bomba em uma condição de menor pressão.
- Dependendo do tubo de tinta - ver desenho de peças de reposição - Solte a parte inferior da mangueira de pintura 0606509700 com uma chave de parafuso SW17

Atenção!!

Certifique-se de apoiar a parte superior da mangueira de tinta do tubo de tinta, prendendo-a com um chave de parafuso SW 11.

- Desparafuse o filtro para baixo, para fora do tubo de tinta.
 - Limpe o filtro com uma escova (não uma escova de aço)
- Montagem das peças vice-versa, seja minucioso e tome cuidado com a posição correta do anel de vedação na parte superior da mangueira de tinta do tubo de tinta. O filtro deve sobressair do tubo de tinta aprox.. 4 mm.

Lubrificação

O-ring, guia da agulha, vedação da agulha, bem como o rolamento da alavanca precisam ser lubrificados regularmente com óleo sem silicone e/ou graxa sem silicone.

Substituição de peças

De qualquer forma, retire a arma da bomba!!!

Agulha de pintura

- Desparafuse a tampa do anel da culatra
- Retire a agulha com o disco de pressão e a mola na extremidade para trás.
- Insira a nova agulha com disco de pressão e mola.

Vedação de agulha – vedação invertida e conjunto de gaxetas oring com defeito.

- a.) Desmonte a agulha conforme ponto 10.1.
- b.) Desmontar o gatilho, afrouxando o parafuso do gatilho; remova o eixo do gatilho
- c.) Desaparafuse a porca de aperto
- d.) Retire a peça de conexão completa para a frente

Atenção!! Entre a peça de conexão e o corpo da pistola existem para fins de vedação

Anéis de vedação (2nos).

- e.) Desaparafuse a gaxeta, substitua a gaxeta distanciadora e Conjunto de embalagem.
- f.) Monte as peças vice-versa - tome cuidado para que a gaxeta não esteja apertada demais.

Vedação da válvula

- a.) Desmonte a alavanca conforme ponto 10.2. b)
- b.) Vire a gaxeta da válvula para frente
- c.) Retire a vedação da gaxeta da válvula para a frente
- d.) Insira a nova vedação da gaxeta da válvula
- e.) Monte as peças vice-versa

Troca do conjunto completo de bicos

- a.) Ajuste a pressão da bomba em o bar, solte o gatilho completamente - a pressão da mangueira é aliviada.
- b.) Fixe a pistola girando 90° no sentido horário da alavanca de segurança
- c.) Remova a contraporca manualmente.
- d.) Retire o bocal colocado na parte frontal.
- e.) Empurre o porta-bico para fora do conjunto de bicos para trás.
- e.) Deposite o porta-bico completo no fluido de limpeza e instale outro porta-bico completo de acordo com essas etapas vice-versa.
- g) Substitua se necessário, selo.
- h) Montagem na ordem inversa

Alteração na função

Diminuição do fluxo de tinta durante a pulverização:	<ul style="list-style-type: none"> * Filtro da pistola entupido. * Viscosidade muito alta. * Pressão do material muito baixa. 	<p>Limpe o filtro (ver ponto 9.3.) Dilua a tinta. Aumente a pressão de entrada de ar da bomba.</p>
Jato irregular:	<ul style="list-style-type: none"> * Bocal sem ar entupido. * Filtro da pistola entupido. * Bocal muito largo ou desgastado. * Viscosidade muito alta. * Não ou não há ar suficiente no atomizador. * Fendas de ar sujas. * Pressão de ar do atomizador muito alta ou muito baixa. 	<p>Substitua o bico Limpe o filtro ou substitua o filtro. Insira o novo bico Dilua a tinta. Regulamento aberto Limpar com escova. Não use escova de aço! Ajuste a válvula reguladora de pressão.</p>
A pistola ainda pulveriza	<ul style="list-style-type: none"> * Arruela de vedação ou esfera da agulha desgastada. * A mola da agulha perdeu tensão. * A vedação da agulha é muito forte, portanto a agulha não pode ser movida através da mola. * Agulha e vedação da agulha sujas. 	<p>Mudar peças Substitua a mola Alterar vedação</p>
A pistola de pintura vazava tinta na vedação da agulha:	<ul style="list-style-type: none"> * Vedante da agulha desgastado. * A junta de vedação não está instalada suficientemente apertada. 	<p>Substitua a vedação Aperte a gaxeta.</p>
A pistola de pintura está soprando:	<ul style="list-style-type: none"> * Fadiga da mola da válvula. * Vedação da válvula desgastada. * Válvula com defeito. 	<p>Substitua a mola Substituir a vedação da válvula Substituir a válvula.</p>
A pistola de pintura não tem ou tem pouco pré-ar:	<ul style="list-style-type: none"> * Parafuso do pré-curso de ar não ajustado corretamente. 	<p>Ajuste o pré-ar</p>

Junta da sede com defeito – parafuso de retenção da vedação completo

- a.) Ajuste a pressão da bomba em o bar, solte o gatilho completamente - a pressão da mangueira é aliviada.
- b.) Fixe a pistola girando 90° no sentido horário da alavanca de segurança.
- c.) Remova a contraporca manualmente.
- d.) Retire o bocal colocado na parte frontal.
- e.) Solte a gaxeta.
- f.) Desaparafuse a tampa do anel da culatra e retire a peça da agulha completa com molas e discos de pressão, puxe para trás.
- g.) Desaparafuse o parafuso de retenção da vedação usando a chave de caixa SW 10 e substitua-o em conexão com a vedação anel. Ao mesmo tempo, verifique a bola na peça da agulha
- h.) Montagem das peças conforme estes passos e vice-versa.

Pressão Positiva

Para pressões positivas curtas de 10 - 12 bar (143 - 170 psi) no fornecimento de ar e pressões de bomba mais altas (acima de 250 bar – pressão do material de 3,556 psi) não há perigo de destruição da pistola de pintura de alta pressão.

A pressão positiva na área do material é compensada pela liberação automática da agulha de tinta.

(Nota: Deixando material de pulverização)

12. Nível de pressão sonora relacionado à estação de trabalho

Equipamento técnico - ajuste total de ar ligado

máx. - Valores medidos:

Jato redondo Jato plano

1,0 bar = 67 dB/A 1,0 bar = 69 dB/A

1,5 bar = 71 dB/A 1,5 bar = 74 dB/A

2,5 bar = 78 dB/A 2,5 bar = 79 dB/A

As medições e dados são baseados nas seguintes regras da técnica de medição: Regulamento para equipamentos lei de segurança DIN 45635 Parte 1/04.84

Tamanhos atuais de bicos:

Ângulo de pulverização	20°	30°	40°	50°	60°
Tamanho do orifício					
0,18 mm	218	318	418	-	-
0,23 mm	223	323	423	523	623
0,28 mm	228	328	428	528	628
0,33 mm	233	333	433	533	633
0,38 mm	238	338	438	538	638
0,43 mm	243	343	443	543	643

Declaração de garantia

A Tornado Comercial de Máquinas concede uma garantia na seguinte extensão para pistolas de pintura:

A garantia estende-se aos valores materiais de peças com mau funcionamento de tecido ou defeitos de material, que ocorram dentro do período de garantia. As peças defeituosas (excluindo peças de desgaste) são, à nossa escolha, reparadas gratuitamente ou novas fornecidas, cuja usabilidade está substancialmente prejudicada, num período de 24 meses com operação em um turno, 12 meses com operação em dois turnos ou 8 meses com operação em três turnos a partir da data de entrega ao usuário final - em particular devido a defeitos de tecido e materiais - que são inutilizáveis ou prejudicados em sua funcionalidade. Isso significa que somos nós que decidimos se trocamos ou reparamos a unidade completa ou peças individuais desta unidade. A garantia se estende ao valor dos materiais dessas peças. São impossíveis quaisquer outras exigências de qualquer tipo, nomeadamente em matéria de indemnização. Isto também se aplica a danos que ocorrem durante consultas, treinamentos e demonstrações. Se o comprador desejar imediatamente uma reparação ou substituição, antes de ter sido determinada uma obrigação de indemnização no âmbito da garantia da obra, então a substituição ou reparação realiza-se mediante cobrança e pagamento do respetivo preço de mercado vigente. Se existir reclamação de garantia, após a verificação do item, o vendedor fornecerá uma nota de crédito pelo trabalho de reparo cobrado ou itens substituídos. As peças para as quais fornecemos uma substituição, mudam para nossa propriedade,

Reclamações ou outras reclamações não autorizarão o comprador e/ou encomendante a recusar ou atrasar o pagamento.

A devolução do item reclamado deve ser feita gratuitamente. Não podemos cobrir custos de montagem (tempo de trabalho e custos de viagem), bem como custos de frete e embalagem. Aqui se aplicam nossas condições de montagem.

Não assumimos qualquer garantia por danos causados pelos seguintes motivos ou causados ao longo do tempo:

Utilização inadequada ou inadequada, montagem incorreta e/ou colocação em funcionamento por parte do comprador ou através de terceiros ou terceiros. Desgaste normal, tratamento ou manutenção incorretos, uso de força, danos causados por terceiros ou por contaminantes, danos por desconhecimento do manual do usuário, interferências e alterações no produto, materiais de revestimento/materiais de pulverização inadequados, troca de materiais e produtos químicos, eletroquímicos ou influências elétricas, se o dano não for causado por nós.

Esmerilhar revestimentos/pulverizar materiais como, por ex. Menninge, dispersões, esmaltes, esmeril líquido, tintas ricas em zinco, etc. reduzem a vida útil de válvulas, gaxetas, pistolas de pulverização, bicos, cilindros, pistões, etc.

Desgaste que pode ser provocado e que não é coberto por esta garantia.

A troca de tal peça não prolonga o período de garantia do equipamento. A garantia expira com influência de terceiros.

O equipamento deve ser examinado imediatamente após o recebimento.

As reclamações deverão ser-nos comunicadas por escrito no prazo de 14 dias após a recepção do equipamento, mediante indicação da descrição do modelo.

Reservamo-nos o direito de cumprir a garantia por uma empresa parceira. A concretização desta garantia depende do comprovativo da fatura.

Se a reclamação de garantia feita de forma válida pelo tomador da garantia não for confirmada, a fatura de reparo será transferida para o comprador. Além disso, o comprador deve reembolsar todos os custos por reclamações não autorizadas ao fabricante. Esta declaração de garantia não impõe restrições legais e/ou. Os requisitos acordados contratualmente pelas nossas condições gerais de entrega.

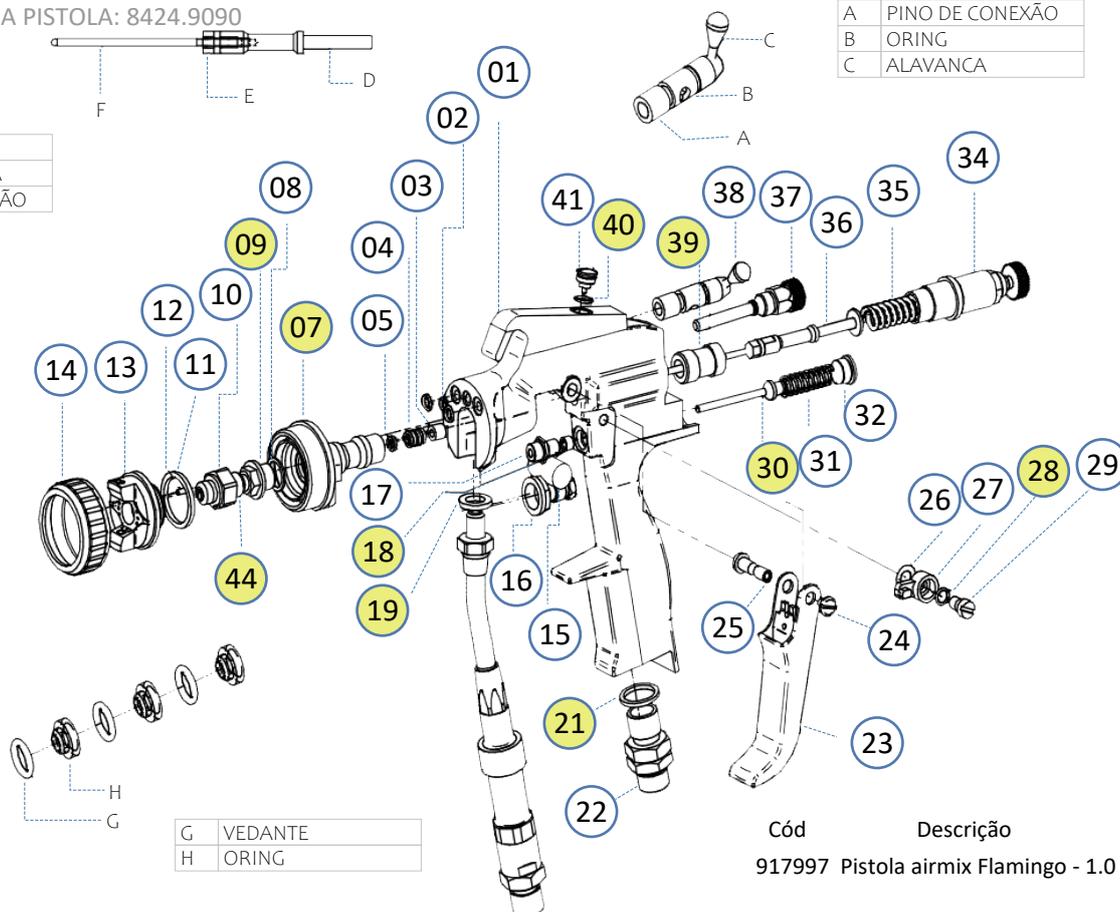
★★★★★

Pistola de pintura airless assistido Flamingo

NCM DA PISTOLA: 8424.2000

NCM DAS PEÇAS DA PISTOLA: 8424.9090

D	AGULHA
E	PORTA AGULHA
F	PINO DE CONEXÃO



A	PINO DE CONEXÃO
B	ORING
C	ALAVANCA

G	VEDANTE
H	ORING

Cód Descrição
917997 Pistola airmix Flamingo - 1.0

Peça pelo código do produto

Part	Código	Descrição das peças para pistola Flamingo
01	919417	Corpo da pistola
02	919418	Anel de fixação para pistola
03	919419	Oring 4,0 x 1,2 MM
04	919420	Bucha
05	919421	Vedante da rosca
06	919422	Arruela de vedação
07	919423	Atomizador
08	919424	Anel de vedação
09	919065	Bico de retenção
10	919425	Bico
11	919062	Anel de vedação
12	919324	Pino de fixação
13	919060	Capa de ar
14	919313	Contra porca
15	919426	Gaxeta
16	919427	Porca da zona de pressão
17	919428	Trava da porca
18	919429	Vedante da bucha
19	919430	Arruela ID 8 X OD 14
20	919431	Linha de filtro
21	919432	Anel

Part	Código	Descrição das peças para pistola Flamingo
22	919433	Distorcedor de pistola 1/4" (M) x 1/4" (M)
23	919434	Gatilho
24	919435	Parafuso
25	919436	Pino
26	919437	Arruela do gatilho
27	919438	Bloqueio do gatilho
28	919439	Oring 5x1
29	919440	Pino de ajuste
30	919441	Agulha de gatilho
31	919442	Mola
32	919443	Porca de parafuso
33	919444	Conjunto de botão
34	919445	Mola
35	919446	Assento da mola
36	919314	Conjunto da agulha
37	919067	Válvula de ajuste
38	919066	Conjunto do regulador de ar
39	919447	Bucha de vedação
40	919448	Oring ID 6X1
41	919449	Parafuso
44	919450	Arruela